

## Q&A

**Q**

ストレッチフィルムが端から裂けて、破れるので作業性が悪くて困ってます。



**A**

スズカ未来にお任せください!

**新商品**

**『エッジ強化ストレッチフィルムプラスシリーズ』**

が問題を解決致します!!

## 「作業中にストレッチが切れる・・・」とは

梱包作業中に「ストレッチが切れる」その現象には下記の2パターンが考えられます。

### パターン①

端面が引っ掛かり、綺麗に剥離されない



### パターン②

製品角で穴があく



そのうち、7割ぐらいがパターン①の可能性大



そんな悩みを

**プラスシリーズが解決します!!**

裏面へ **GO >>>**

●サービスに関するお問い合わせ先

**SUZUKA**

株式会社スズカ未来

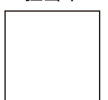
<http://www.suzukamirai.jp>

●ものづくり館	〒513-0836	三重県鈴鹿市国府町7756番地5
●関西支店	〒540-0021	大阪府大阪市中央区大手通3丁目1番2号9階
●中部支店	〒450-0002	愛知県名古屋市中村区名駅三丁目22番8号大東海ビル8階
●伊勢支店	〒515-0507	三重県伊勢市村松町明野1381-2
●プロマーケット		
・鈴鹿事業店	〒513-0823	三重県鈴鹿市道伯3-4-8
・四日市事業店	〒510-0057	三重県四日市市昌栄町5-5
・津事業店	〒514-0803	三重県津市柳山津興382-1
・上野事業店	〒518-0825	三重県伊賀市小田町711-1
・松阪事業店	〒515-0045	三重県松阪市駅部田町1043-3
・伊勢事業店	〒516-0062	三重県伊勢市浦口1-10-25
・志摩事業店	〒517-0501	三重県志摩市阿児町鶴方金谷2971

TEL. 0120-144-112  
TEL. 0120-167-137  
TEL. 0596-37-1680

TEL. 0596-37-1680

担当印



## 特徴1 フィルムエッジ部の強化

フィルムエッジ部を折込み加工(2重折り)することにより・・・

- ①引っ掛かりを解消。スムーズな剥離を実現!
- ②2重折り部分がロープのようになり(ローピング効果)、梱包物をしっかりホールド!

**エッジ強化(補強)部分**

約 485mm  
(加工後の幅)

作業性抜群!  
ホールド性抜群!!

フィルム端面の折込加工 500mm ⇒ 加工後 485mm  
フィルムエッジへの負荷に非常に強い性能!

## 特徴2 エアー入りの巻取り

フィルム巻き取り時に、ふんわりエアーを抱き込んで巻いているので・・・

- ①フィルムの先端(取り出し口)が従来品よりもみつけやすい
- ②落下・転倒時のフィルム側面ダメージを軽減(側面のキズから裂けるのを軽減します)

薄いフィルムはフィルムの先端が取り出しにくい

**エアー入りの巻取り**

フィルム取り出しが楽!  
Very Good!!

## プラスシリーズラインナップ

紙管内径: 3 インチ

製品名	厚み (μm)	幅 (mm)	長さ (m)	数量 (巻/ケース)
N6-Plus( ナノシックスプラス )	6 ( 端部 12μ )	500( ※ 485 )	750	6
HAP	8 ( 端部 16μ )	500( ※ 485 )	450	6
HNP	10 ( 端部 20μ )	500( ※ 485 )	450	6
HSP	12 ( 端部 24μ )	500( ※ 485 )	300	6

※幅表記の ( ) 内の数値は、加工後の幅となります。